



Mago.Net

Mago.Net

Producție Planificata

Modulul Planificare din Mago.Net analizează disponibilitatea materialelor în funcție de cerințele comenzilor și oferă un instrument de evaluare a încărcării resurselor de producție.

Modulul Planificare din Mago.Net analizează disponibilitatea materialelor în funcție de cerințele comenzilor și oferă un instrument de evaluare a încărcării resurselor de producție.

Modulul Planificare din Mago.Net permite planificarea comenzilor și a producției pe termen mediu și lung. Planificarea este realizată prin intermediul funcțiilor de analiză a disponibilității materialelor legate de comenzi (MRP/II), și instrumente de analiză a încărcării resurselor de producție (CRP).

MRP/II

Planificarea MRP/II începe cu planul de producție. Planurile de producție pot fi automat generate din Comenzile de Vânzare sau pot fi introduse manual pentru cerințe legate de stoc sau pot fi o combinație a celor două variante. Aceasta înseamnă că un plan generat automat poate fi integrat cu cerințele suplimentare, introduse manual în conformitate cu nevoile de stoc.

Astfel, planurile pot fi considerate suma cerințelor externe (comenzi vânzare) și interne (cerințe stoc) din sistemul de producție, așa-numitele cerințe independente. Procedura MRP folosește planul de producție ca punct de plecare. Pentru fiecare produs necesar, se vor dezvolta cerințe în termeni de semifabricate, materiale de achiziționat, planificări comenzi și perioade de aprovizionare. Pentru fiecare articol se vor considera parame-

trii potriviți din master articole (politică MRP de aplicat, mărime lot, inventar minim, etc.) și structura produsului (Lista de Materiale și ciclurile de producție). Cerințele vor fi dezvoltate în termeni de cantitate și data cerinței.

Este luat în considerare calendarul companiei la definirea datelor pentru a sugera date semnificative pentru comenzi și aprovizionare. Planificările comenzilor vor fi calculate din ciclu, achizițiile din timpul de livrare al furnizorului. Alternativ, aceste planificări pot fi citite direct din master articole unde poate fi introdusă o perioadă de livrare în zile. Această opțiune suplimentară va fi considerată perioada necesară pentru producția/livrarea respectivului articol incluzând, de exemplu, întârzieri neașteptate.

Pentru definirea cantității, analiza începe de la situația curentă a inventarului și progresul activităților curente de producție, ținând cont de informațiile din master referitoare la politicile de gestiune aplicabile. Cantitatea, prin urmare, va fi propusă în funcție de tipul de optimizare a producției după lot sau comandă sau este condiționată de cerințe de timp. Rezultatele analizei includ sugestii de achiziție (Cereri de achiziție) sau ordine de producție (Ordine de Producție propuse). Aceste rezultate sunt gestionate ca simulări: pentru a deveni efective, trebuie confirmate după controlul Managerului de Producție. Sugestiile pot fi modificate sau integrate sau confirmate parțial. Cererile



Modulul Planificare din Mago.Net analizează disponibilitatea materialelor în funcție de cerințele comenzilor și oferă un instrument de evaluare a încărcării resurselor de producție.

de achiziție sunt confirmate prin crearea Comenzilor de Achiziție corespunzătoare. Ordinele de producție, pe de altă parte, își vor schimba starea devenind ordine efective.

CRP

Rezultatele obținute din planificarea preliminară a materialelor devin date de intrare pentru analiza încărcării resurselor, ex: utilaje și personal necesar pentru activitățile de producție. Comenzile sunt asociate resurselor folosind capacitatea infinită, considerând că resursele sunt întotdeauna disponibile pentru distribuirea sarcinilor derivate din același ordin.

Analiza capacității CRP indică orice vârfuri de încărcare atribuite resurselor, examinând informațiile pe capacitatea medie a centrului și ciclurile de producție. Rezultatele pot fi consultate în histograme Centre de Lucru și

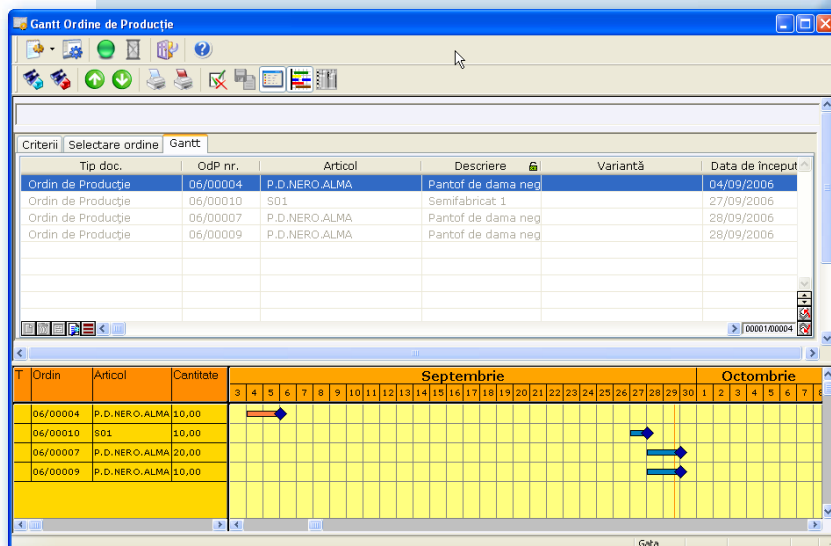
diagrame Gantt. Primele permit compararea încărcărilor centrelor de lucru vizate și a capacității lor medii pe când diagrama Gantt oferă informații referitoare la succesiunea fazelor de lucru, indicând orice situație critică din Ordinele de producție și întârzierile care rezultă.

Același tip de informație este oferit și în formatul mai clasic de tabel, prin intermediul rapoartelor Woorm. Histogramele de încărcare permit analizarea comenzilor asociate diferitelor centre de lucru, detaliate după zi, și revizuirea compoziției încărcării. Aceste histograme sunt interactive și se pot muta încărcările de la un centru de lucru la un altul sau muta datele comenzii.

Aceasta înseamnă modificarea interactivă a rezultatelor sugerate de procedură. Scopul acestei activități este

echilibrarea încărcărilor centrelor de lucru sau asistarea proceselor participulare de producție.

Diagramele Gantt arată distribuția ordinelor de producție (în întregime sau cu detaliile fiecărei faze) în perioadele de timp corespunzătoare. Întârzierile în livrarea planificată sunt afișate astfel încât pot fi ușor identificate și gestionate. Diagrama este și ea interactivă, permițând redefinirea datelor de începere a comenzilor și gestionarea întârzierilor sau a oricărei situații urgente sau prioritare.



www.microarea.it